

ハイドリック FC HYDRIC

用途

フィルム用

食品包装(ラミネートパウチ、ノンラミ包装材、飲料ボトルラベル)、日用品・雑貨または包装材料
プラスチック封筒、 санитарий製品、産業資材または包装材料、重袋など

紙用

一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器(容器・液体容器)、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボール など

特徴

- ・包材の残留溶剤低減や印刷作業環境の改善を考慮した水性フレキシオンキです。
- ・水性インキでのハイクオリティーな印刷物の提供をコンセプトとした製品を取り揃えています。
- ・出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません*1.*2。
- ・ハイドリック FCS(Bio)はインキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

*1:印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります。

*2:金・銀色など一部の品番で危険物に該当する製品があります。

■(一社)日本有機資源協会
バイオスマーク



代表銘柄

■インキ

| 用途 | 銘柄 | 特徴 | 使用基材 | |
|-------|---------------------|-------------------------|---|---------------------|
| フィルム用 | 表刷り (ノンラミ) | ハイドリック FCG | 処理PP・PE・PS、レーヨン不織布、アルミ箔などに使用できるハイグロスインキで、密着性・耐摩擦性・耐水性などに優れています。 | 処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔 |
| | | ハイドリック FCG K-206 | санитарий製品用途に高い適性があります。 | 処理PE、透湿性フィルム |
| | 裏刷り (ラミネート、ノンラミ) | ハイドリック FCF | ウレタン・アクリルタイプのインキで処理OPP・PET・NYなどのラミネート強度に優れ、ボイル適性を備えています*3。 | 処理OPP・PET・NY |
| 紙用 | 紙器 | ハイドリック FCG (フィルム用と兼用) | 印刷適性が良好なハイグロスインキで、耐摩擦性・耐水性・耐熱性に優れています。 | 上質紙、カルトン紙、コートボール紙 |
| | 包装紙 | ハイドリック FCS(NS) FCS(Bio) | 印刷適性が良好な耐摩擦性・耐水性・耐熱性・コルゲーター適性に優れています。ダンボールにも使用可能です。 | 上質紙、カルトン紙、ライナー紙、薄葉紙 |

*3:耐熱水ブリード性良好な色相の使用、硬化剤の併用、専用の白インキの使用などが必要となります。

■機能性OPニス

| 用途 | 銘柄 | 特徴 | 使用基材 |
|----------|-----------------|---|---|
| フィルム用・紙用 | ハイドリック FCG OPニス | 耐熱性・耐摩擦性良好でハイグロス・透明性のフィルム、紙基材に兼用できるOPニスです。高スリップタイプ、低スリップタイプなどを取り揃えています。 | 処理PP・PE・PS、不織布、アルミ箔、上質紙、カルトン紙、コートボール紙、ライナー紙 |
| 紙用 | ハイドリック 撥水コート剤 | 塗布面に撥水性・耐水性を付与する機能性コーティング剤です。厚生省告示第370号に合格しています。 | コート紙、ライナー紙、片艶紙 |

ラミック SR-BP LAMIC / NB300 BP

用途

フレキシブル包装材料全般



特徴

| 製品名 | 特徴 |
|------------|---|
| ラミック SR-BP | フィルム基材への密着性に優れ、印刷適性が良好なバイオマスインキです。 |
| NB300 BP | 耐熱性・耐薬品性が良好なNB300シリーズをベースとしたバイオマスインキです。 |

インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■(一社)日本有機資源協会
バイオスマーク



評価結果

■ラミック SR-BP

| 銘柄 | | ラミネート構成 単位=N/15mm | OPP/LLDPE | PET/CPP | NY/LLDPE |
|-------|--------------------|----------------------|-----------|---------|----------|
| 石化品 | ラミック SR SCR白 LS | | 2.6 fi | 3.4 fi | 4.6 ii |
| バイオマス | ラミック SR-BP SCR白(K) | | 2.6 fi | 3.4 fi | 5.1 ii |
| 石化品 | ラミック SR Rメヂウム F-4 | | 3.2 fi | 2.8 fi | 6.2 fi |
| バイオマス | ラミック SR-BP Rメヂウム K | | 3.2 fi | 2.7 fi | 6.1 fi |
| 石化品 | ラミック SR 723B黄 F-2 | | 2.9 fi | 2.6 fi | 4.6 ii |
| バイオマス | ラミック SR-BP 723B黄 K | | 3.0 fi | 2.5 fi | 4.8 ii |
| 石化品 | ラミック SR 915R紅 F-2 | | 3.0 fi | 3.2 fi | 4.3 ii |
| バイオマス | ラミック SR-BP 915R紅 K | | 2.9 fi | 3.3 fi | 4.2 ii |
| 石化品 | ラミック SR 739R藍 F-3 | | 2.9 fi | 2.6 fi | 6.1 is |
| バイオマス | ラミック SR-BP 739R藍 K | | 2.8 fi | 2.7 fi | 6.1 is |
| 石化品 | ラミック SR 795R墨 F-3 | | 3.0 fi | 3.2 fi | 8.5 ii |
| バイオマス | ラミック SR-BP 795R墨 K | | 2.9 fi | 3.2 fi | 8.5 ii |

剥離界面 fi:フィルム/インキ間 ii:インキ層間 is:インキ/シーラント間

評価方法

試料: OPP, PET, NYに各インキをヘリオ175線で1回刷り。その後ドライラミネート接着剤をインキ面に塗布し、各種シーラントと貼り合わせてラミネート物を作製。貼り合わせた後、40℃×48時間エージングを実施。

ドライラミネート接着剤: セイカボンドE-263/ C-75N 塗布量3.0g/m²dry

ラミネート強度測定: 15mm幅のラミネート物を300mm/minにてT字剥離

■NB300 BP

| 銘柄 | 項目 | 密着性 初期/エージング後 | 耐熱性 | ブロッキング性 | 耐摩擦性 | |
|-------|---------------------|------------------|-----|---------|------|-----|
| | | | | | 乾摩擦 | 湿摩擦 |
| 従来品 | NB300 701白(A) | 5/5 | 5 | 5 | 5 | 4 |
| バイオマス | NB300 BP 701白(LH)NT | 5/5 | 5 | 5 | 4 | 4 |
| 従来品 | NB300 723黄(A) | 5/5 | 5 | 5 | 4 | 4 |
| バイオマス | NB300 BP 723黄(A) | 5/5 | 5 | 5 | 4 | 4 |
| 従来品 | NB300 911紅(A) | 3/5 | 5 | 5 | 4 | 2 |
| バイオマス | NB300 BP 911紅(LH) | 3/5 | 5 | 5 | 4 | 2 |
| 従来品 | NB300 739藍(A) | 5/5 | 5 | 5 | 3 | 4 |
| バイオマス | NB300 BP 739藍(LH) | 5/5 | 5 | 5 | 4 | 4 |
| 従来品 | NB300 805墨(S) | 2/5 | 5 | 5 | 4 | 4 |
| バイオマス | NB300 BP 805墨(LH)NT | 5/5 | 5 | 5 | 4 | 4 |

判定:優5>>>1劣

評価方法

試料: 易接着処理PETにヘリオ175線で1回刷りにて作成

密着性: 硬化剤配合時の初期及び40℃×48Hrエージング後にセロテープ剥離試験

耐熱性: 塗工面とアルミ面を合わせて120℃~240℃×2kgf/cm²×2sec後の外観確認

ブロッキング性: 塗工面合わせて40℃×4kgf/cm²×24Hr後に剥離度合いを確認

耐摩擦性: 学振型摩耗機試験機、金巾3号、布の水ありなし、荷重500g×50回復後の外観確認

*上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

TFG(BP) / OS-M(BP)

用途

- ・作業性は他の汎用インキと同様です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■(一社)日本有機資源協会
バイオスマーク



代表銘柄

■シュリンクPET用 TFG (BP)

| | | | |
|----------|---------|--------|---------|
| 701白 | 702C金赤 | 722黄 | 723黄(K) |
| 739C藍(K) | 779草(K) | 795K2墨 | 915紅 |
| 983紫 | メデウム | | |

■シュリンクPS用 OS-M (BP)

| | | |
|------|-------|------|
| 701白 | 702金赤 | 711紅 |
| 722黄 | 723黄 | 739藍 |
| 779草 | 795墨 | |

使用方法

- ・TFG (BP) 希釈溶剤: MEK/NPAC/IPA=45/35/20
- ・OS-M (BP) 希釈溶剤: IPA/酢酸エチル(EA)=60/40

※TFG (BP)とOS-M (BP)は相溶しません。使用するフィルムによって使い分けてください。

評価結果

| 銘柄 | 密着性 | 折割性 | ブロッキング性 | シュリンク適性 |
|-----------|-----|-----|---------|---------|
| TFG (BP) | ○ | ○ | ○ | ○ |
| OS-M (BP) | ○ | ○ | ○ | ○ |

○:優 △:可 ×:不可

構成: 原反/カラー/白
密着性: セロテープ12mmφにて剥離試験
折割性: フィルムを折り曲げて、指で擦る
ブロッキング性: 40°C×4Kgf/cm²×24Hr後に剥離具合を確認
シュリンク適性: 温水85°C×20secにてシュリンクして目視確認

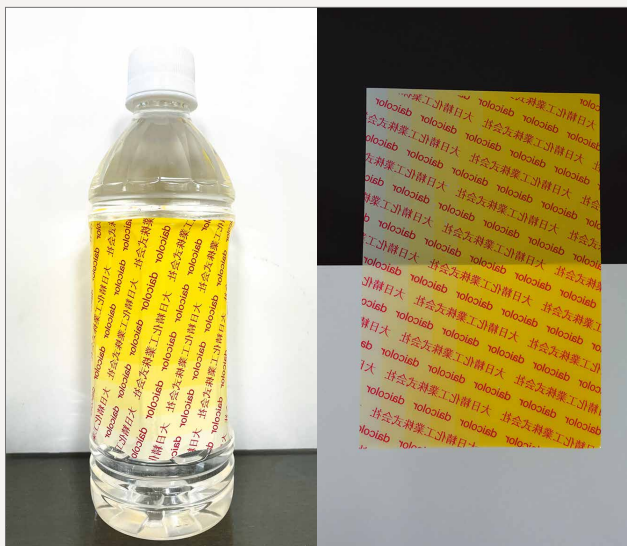
※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

CycleFine

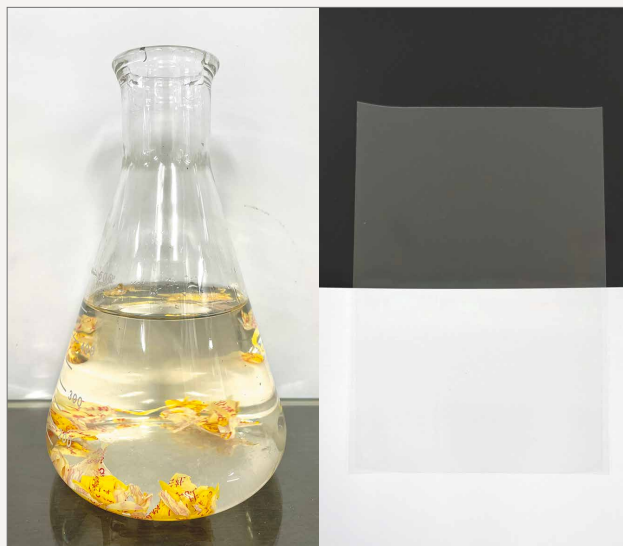
特徴

- ・インキにアルカリ脱離性を付与させたことにより、フィルムとインキの分離が可能です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。

■アルカリ脱離前



■アルカリ脱離後



80℃、1.5wt%、NaOH水溶液にて20分攪拌後水洗(フィルム粉碎後の洗浄工程を想定)

※上記は当社実験データであり、これを保証するものではありません。

■印刷インキ工業連合会
 バイオフィーストインキマーク



GFPカラー/LSカラー

用途

- ・段ボール用プレプリント印刷
- ・ショッピングバッグ、一般包装紙、食品包装などの紙・レーヨン紙印刷

特徴

GFPカラー

- ・プロセス印刷適性(特に重ね印刷時の階調再現性)が非常に良好なため、高精細な印刷が可能です。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。
- ・耐熱性も良好なため、従来の段ボール印刷にも対応できます。

LSカラー

- ・特に印刷後の残留溶剤を低減できます。耐熱性も良好なため、従来の段ボール印刷にも対応できます。
- ・インキ塗膜固形分の15%以上がバイオマス材料で構成されています。

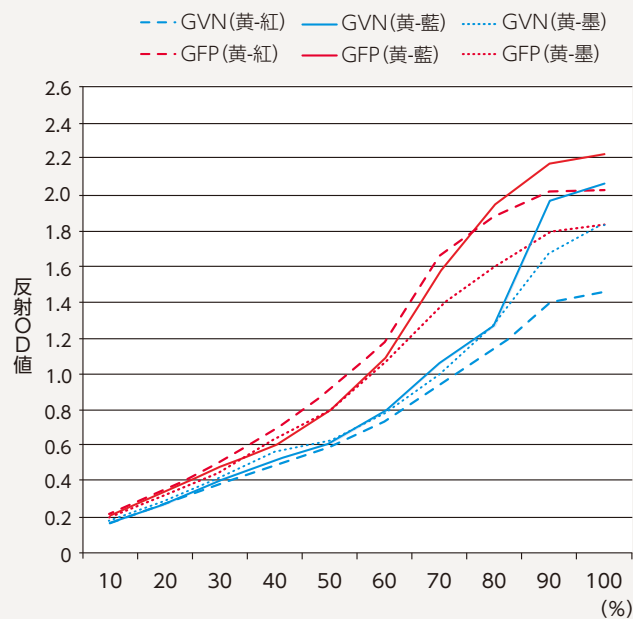
代表銘柄

| | GFPカラー | LSカラー |
|----|-----------|-----------|
| 銘柄 | 701白 | 701白 |
| | 702金赤 | 701ハイコンク白 |
| | 711紅 | 702金赤 |
| | 716紅 | 711紅 |
| | 722黄 | 716紅赤 |
| | 722黄(金用) | 722透明黄 |
| | 723黄 | 723黄 |
| | 739藍 | 739藍 |
| | 779草 | 779草 |
| | ハイコンク779草 | 785紫 |
| | 785紫 | 795ハイコンク墨 |
| | 795墨 | メヂウム |
| | 957牡丹 | |
| | メヂウム | |

評価結果

■重ね印刷時の階調再現性比較データ

10%~100%までの反射濃度比較表
網グラ、175線、28μm、グラデーション版
赤:GFPカラー 青:GVN(旧製品)



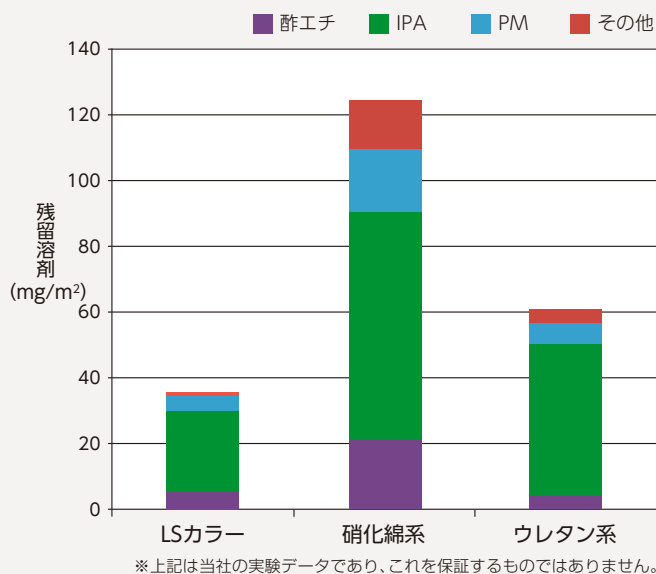
■(一社)日本有機資源協会バイオスママーク



■残留溶剤測定結果

使用色(各タイプとも739藍)
LSカラー(紙用)
硝化綿系フィルム用表刷りインキ
ウレタン系フィルム用裏刷りインキ
下記条件にて16秒(ザーンカップ#3)に調整したインキを、パーコーター#6にてアート紙に塗工後乾燥機にて80℃×5sec乾燥させ、残留溶剤を測定する(20cm×8cm×3枚)。

| インキタイプ | 希釈溶剤 | | | | |
|------------------|------|------|-----|-----|----|
| | 酢エチ | NPAc | IPA | NPA | PM |
| LSカラー | 50 | | 40 | | 10 |
| 硝化綿系フィルム用表刷りインキ | 50 | | 40 | | 10 |
| ウレタン系フィルム用裏刷りインキ | | 20 | 40 | 40 | |



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

TRISURF

用途

- ・表刷り印刷全般
- ・適応フィルム：処理及び未処理オレフィンフィルム

※未処理PEは適応していません。

代表銘柄

| | | | |
|--------|------|------|--------|
| 701白 | 703赤 | 711紅 | 722黄 |
| 金用722黄 | 723黄 | 739藍 | 779草 |
| 794墨 | 911紅 | 923黄 | 957牡丹 |
| 983紫 | 12銀 | 120銀 | 16青金 |
| 160青金 | 18赤金 | メゼウム | 金用メゼウム |

特徴

- ・プロセス再現性、高速印刷適性が良好なノントルエン・ノンMEK製品です。
- ・インキ塗膜固形分の30%以上がバイオマス材料で構成されています。

■(一社)日本有機資源協会
バイオマスマーク



バイオマス
No.220096



バイオマス
No.220097



バイオマス
No.220098

ハイドリック PRP-500 HYDRIC

用途

- ・食品、日用品、産業資材などのラミネート包装材料
- ・熱ラミネートによる食品用トレー

代表銘柄

| | | | |
|------|------|------|------|
| 701白 | 703赤 | 722黄 | 723黄 |
| 739藍 | 779草 | 795墨 | 902赤 |
| 915紅 | 950朱 | 983紫 | 着色金 |
| メヂウム | | | |

特徴

- ・残留溶剤が極めて少ない水性インキです。
- ・スナック包装からボイル・レトルト殺菌用包材に対応できます。
- ・アルコール希釈性が良く乾燥速度が速いため、印刷効率が向上します。
- ・版かぶり性などの印刷適性が優れています。
- ・ラミネート適性が優れています。PE溶融押し出しラミネート(EL)、油性及び水性ドライラミネート(DL)、無溶剤型ドライラミネート(NS-DL)が可能です。
(適用フィルム)処理PET、処理ナイロン、処理OPP、処理PE、アルミ蒸着、アルミ箔など
- ※事前に物性確認の上、ご使用ください。
- ・印刷時の有機溶剤臭の低減、排出有機溶剤量の低減による大気汚染対策を考慮したインキです。

評価結果

■適用フィルムと使用範囲

| 用途 | ラミネート方法 | 基材 | | |
|-----------|------------------|-----|-----|-----|
| | | OPP | PET | ONY |
| レトルト殺菌包材 | DL | — | ○ | * |
| ボイル殺菌包材 | DL | — | ○ | ○ |
| 一般用途 | DL | ○ | ○ | ○ |
| | NS-DL | ○ | ○ | ○ |
| | PE-EL(イソシアネートAC) | ○ | ○ | ○ |
| スナック・乾燥食品 | PE-EL(イミンAC) | ○ | ○ | — |

○:優 ×:不適

PE-EL : ポリエチレン溶融押し出しラミネート

DL : ドライラミネート

NS-DL : ノンソルラミネート

*: 事前にご相談の上、ご使用下さい。

ハイパックNT

用途

PPシュリンクフィルム

代表銘柄

| | | | |
|-------|-------|-------|-------|
| 701白A | 703赤A | 711紅A | 716紅A |
| 722黄A | 723黄A | 739藍A | 779草A |
| 795墨S | 983紫A | 耐摩白A | HC白 |
| メデウムA | | | |

特徴

- ・シュリンク適性に優れています。
- ・未処理PPフィルムにも十分な密着性を有します。
- ・印刷適性に優れ、トルエン使用のインキと遜色のない印刷物が得られます。
- ・残留溶剤が少ない印刷物が得られます。

評価結果

■残留溶剤測定結果

| | ラミックNA | ハイパックNT |
|------|-----------------------|-----------------------|
| 希釈溶剤 | ラミックNA No. 2溶剤 | ハイパックNT No. 20溶剤 |
| 合計 | 3.59mg/m ² | 2.93mg/m ² |

基 材：PPシュリンクフィルム
 印刷速度：150m/min
 色 相：墨/藍/紅/黄/白
 印刷粘度：ザーンカップ#3にて15秒

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

水性ソフトフィールOPニス

RB-FIT

用途

紙用：一般包装紙、ショッピングバッグ、紙器(容器・液体容器)、角底袋、ラベル、レーヨン紙包材、段ボールなど

■RB-FIT OPニス(W-3)の使用例



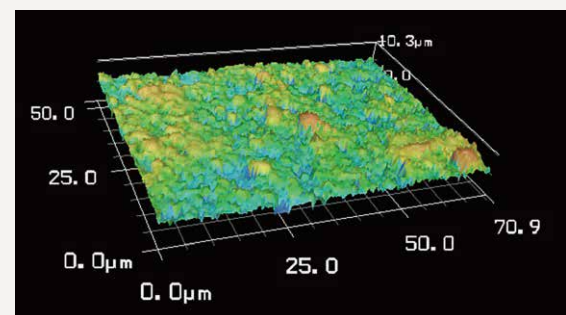
赤ちゃんのみに本ニスを塗工することで赤ちゃんの肌の柔らかな質感を際立たせた化粧箱。

特徴

- ・マットな意匠性とソフトフィール触感を付与できる水性OPニスです。
- ・フレキソ、グラビア、オフセットのインラインコーターなど多様な印刷方式で塗工可能です。
- ・箔押し、糊付け、UV盛り上げニスなど後加工適性を有しています。
- ・出荷時および印刷作業時において消防法の危険物に該当しません*。

* 印刷作業時において、アルコールによる希釈を行った場合、危険物に該当する場合があります。

■塗膜表面のレーザー顕微鏡写真



NB300 (BP) EGマット NT

用途

・フレキシブル包装材料全般
 [適応フィルム] PET、NY(処理/未処理)
 OPP、PE(処理)

使用方法

・希釈溶剤：酢酸エチル / NPAC / IPA = 60 / 20 / 20
 ・硬化剤：EGハードナー 5%

特徴

- ・トルエン、MEKを含まないインキです。
- ・インキ塗膜固形分の10%以上がバイオマス材料で構成されています。
- ・マット感調整用メヂウムにより、高い意匠性を実現することができます。

■(一社)日本有機資源協会
 バイオマスマーク

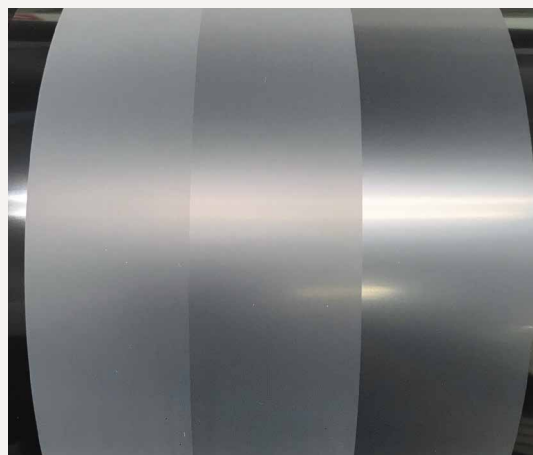
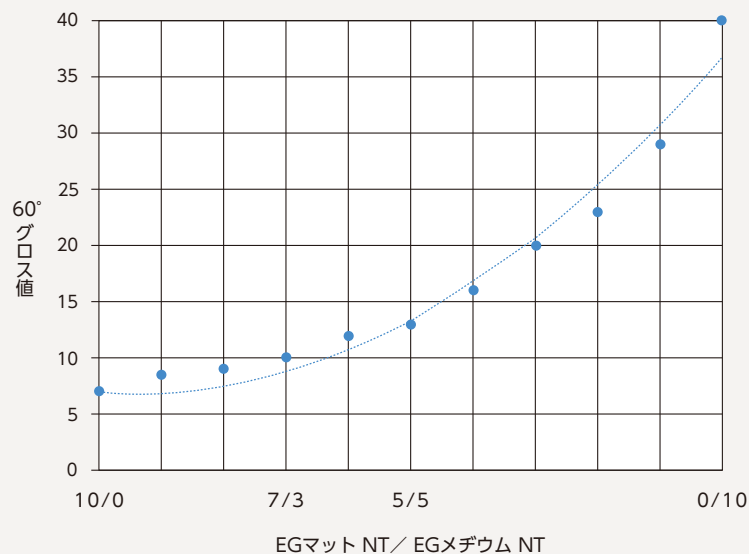


代表銘柄

| 銘柄 | EGマット NT / EGメヂウム NT | 60°グロス値 |
|------------------------|----------------------|---------|
| NB300 (BP) EGマット NT | 10/0 | 7 |
| NB300 (BP) EGハーフマット NT | 7/3 | 10 |
| NB300 (BP) EGメヂウム NT | 0/10 | 40 |

※原反：PET 25 μ m 印刷粘度：ザーンカップ#3にて18秒 印刷版：ヘリオ175線

■マット／メヂウム比率—グロス値の関係



EGマット NT EGハーフマット NT EGメヂウム NT

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

セイカダイネ SEIKADYNE

用途

フィルム・アルミ箔の接着

特徴

[熱圧着型接着剤]

- ・グラビア印刷機で塗工できます。パターンコートが可能のため、全面塗工に比べてコストメリットがあり、残留溶剤が少なくなります。
- ・イージーオープン性があります。
- ・フィルムに直接塗工できます。

[収縮フィルム回転防止用パートコート剤]

- ・シュリンクの際のラベルの回転防止を目的としています。
- ・シュリンクフィルムに裏印刷します。

[ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤]

- ・PT*1、OPP、ONY、PVDCコートフィルム、MST*2、透明蒸着フィルムなど、多くの基材に塗布することができます。
- 構成：フィルム/インキ(または無地)/アンカーコート剤/溶融押し出しポリエチレン

*1：普通セロファン

*2：防湿セロファン

代表銘柄

■ 熱圧着型接着剤

| 銘柄 | 成分 | 用途 |
|--------------------|---------------------------|---------------------------------|
| セイカダイネ 1001 B シリーズ | EVA/塩素化PP系 | OPP/OPP 熱圧着用 |
| セイカダイネ 1001 NT-S | EVA/塩素化PP系 (ノントルエンタイプ) | OPP/OPP 熱圧着用 |
| セイカダイネ 1900W | EVA/塩素化PP系 (水性タイプ) | OPP/OPP 熱圧着用 PET/PET 熱圧着用 など |
| セイカダイネ Sシール剤 (NT) | EVA系 (ノントルエンタイプ) | シュリンクPET、PS/PP、PETボトル回転防止用 |
| セイカダイネ T シリーズ | ポリステル系 | PET/PET 熱圧着用 NY/NY 熱圧着用 など |
| セイカダイネ OPS | アクリル系 | OPP、CPP/発泡PS 熱圧着用 |

■ ポリエチレン溶融押し出しラミネート用アンカーコート剤

溶剤系

| タイプ | 銘柄 | | | 用途・特徴 |
|-----|--------------|-----------------|----------|---------------------------------------|
| | 硬化剤 | 樹脂 | 添加剤 | |
| 2液 | セイカダイネ 2710A | セイカダイネ 2710C | — | フィルム・アルミ箔兼用 ノントルエン系 |
| 2液 | セイカダイネ 2710A | セイカダイネ 2810C(T) | — | フィルム・アルミ箔兼用 高硬化 ノントルエン単一溶剤系(酢酸エチル) |
| 3液 | セイカダイネ 2730A | セイカダイネ 2730B | DEW-i添加剤 | フィルム・アルミ箔兼用 包材カット性良好 ノントルエン系 |

水系

| タイプ | 銘柄 | 成分 | 用途・特徴 |
|-----|-----------------|------------|----------------------------|
| 1液 | セイカダイネ 4100 | ポリエチレンイミン系 | フィルム用 非危険物 エージング不要 |
| 1液 | セイカダイネ 4300 (A) | ポリブタジエン系 | フィルム用 イミン系よりも耐湿性良好 エージング不要 |

PTC-NT

用途

- ・建材用薄紙シート(一般紙、強化紙、含浸紙)の表面保護、意匠性付与
- ・建材用フィルム(オレフィン、PET、塩化ビニルなど)の表面保護、意匠性付与

特徴

- ・グラビアコーティングタイプの建材用トップコーティング剤です。
- ・各種基材(紙用・フィルム用)や要求物性に応じた製品を取り揃えています。

代表銘柄

| 銘柄 | 基材 | 特徴 |
|----------------|------|----------|
| PTC-NT U-45 | 薄紙 | 一般用 |
| PTC-NT パワー | 薄紙 | 耐傷性 |
| PTC-NT FRS | 薄紙 | 耐摩耗性 |
| PTC-NT リコート用 | 薄紙 | リコート性 |
| PTC-NT RUB203 | 薄紙 | 触感 |
| PTC-NT U-273 | フィルム | 一般用 |
| PTC-NT F パワー | フィルム | 耐傷性 |
| PTC-NT 6083NK | フィルム | 高密着性 |
| PTC-NT RUB273 | フィルム | 触感 |
| PTC-NT ANV 添加剤 | — | 抗ウイルス性付与 |

各製品には艶調整用にマットタイプとグロスタイプを取り揃えています。

代表銘柄

■物性試験例

(基材:30g強化紙、PTC-NTパワーマット;Dry塗布量6g/m²コートの場合)

| 試験項目 | 条件 | 判定基準 | 判定 |
|------------|------------------------------|-------------------------|-------------|
| 艶 | グロスメーター | 60度角グロス値 | 2.7 |
| 耐スチールウール性 | 荷重100g/cm ² 往復3回 | 傷が付かないこと | ○ |
| | 荷重100g/cm ² 往復10回 | 傷が付かないこと | ○- |
| 耐セロテープ性 | 貼りっぱなし50℃×1日 | 柄の取れが無いこと | ○ |
| | 同一箇所剥離 | 柄の取れが無いこと | 10回< |
| JAS摩耗C試験 | 摩耗輪CS-17 総荷重1,000g | 100回転以上で柄残存率50%以上 判定 | 200回< 合格 |
| JAS耐酸試験 | 5%酢酸6Hr | 著しい変化がないこと | 合格 |
| JAS耐アルカリ試験 | 1%炭酸ナトリウム6Hr | 著しい変化がないこと | 合格 |
| JAS耐シンナー | シンナー6Hr | 著しい変化がないこと | 合格 |
| JAS汚染A試験 | マジック4Hr | 著しい変化がないこと | 合格 |
| | 赤クレヨン4Hr | 著しい変化がないこと | 合格 |
| | 青インク4Hr | 著しい変化がないこと | 合格 |

○:傷なし、○-:かすかに傷が見える程度

※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

SBM-NT

用途

建材用フィルム(処理OPP、処理PE、処理PET、アクリルなど)への印刷
※事前に物性確認の上、ご使用ください。

特徴

- ・調色時の色分かれが少なく、再溶解性に優れているため、版詰まりも起こしにくく、扱いやすいインキです。
- ・ラミネート適性に優れています(ドライラミネート、ヒートシール)。
- ・陽の当たりやすい条件下での耐変退色性や密着強度に優れています。

評価結果

■ 耐光性試験

超促進耐候性試験機(アイ スーパー UVテスター)、試料面放射照度1,000W/m²による評価
(白色合成紙にヘリオ版(175線/インチ)で印刷 D65光源、視野角2°で印刷面から測色)

● 一般色

| 銘柄 | 試験時間 | |
|----------------|-----------------|-----------------|
| | 48時間 色差ΔE*ab | 96時間 色差ΔE*ab |
| SBM-NT 14赤(M) | 0.68 | 0.50 |
| SBM-NT 422黄(M) | 1.18 | 2.06 |
| SBM-NT 64青(M) | 0.65 | 1.11 |
| SBM-NT 95墨(M) | 0.42 | 0.47 |

● 透明色

| 銘柄 | 試験時間 | |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| | 48時間 色差ΔE*ab | 96時間 色差ΔE*ab |
| SBM-NT クリヤー赤(K) | 1.34 | 2.41 |
| SBM-NT クリヤー黄(K) | 0.62 | 0.69 |
| SBM-NT クリヤー青(K) | 0.91 | 1.89 |
| SBM-NT クリヤー墨(K) | 0.65 | 0.64 |

■ 木目柄印刷での比較

● 一般の建材フィルム用インキ



● SBM-NT



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

クールライフ COOLLIFE

用途

工場・住宅などの鋼板屋根、スレート屋根および外壁の遮熱

特徴

- ・遮熱用特殊顔料の採用により優れた遮熱効果があります。
- ・反応硬化型アクリルシリコン樹脂の使用により高耐候性、耐汚染性を実現します。
- ・水性タイプの低VOCコーティング剤です。
- ・刷毛、ローラー、スプレーなどで塗工できます。
- ・ご要望に応じた調色設定も承ります。



色設定

■ベース顔料



ホワイト

■カスタムカラーの例



ブラウン



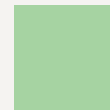
ダークブラウン



クリーム



イエローオーカー



グリーン39-80H



グリーン



ライトグリーン



ライトブルー



スカイブルー

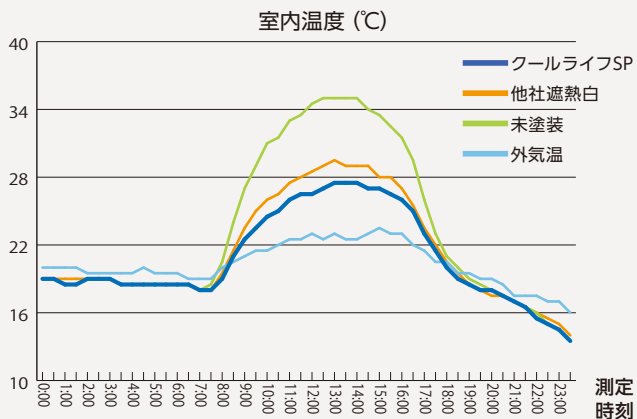
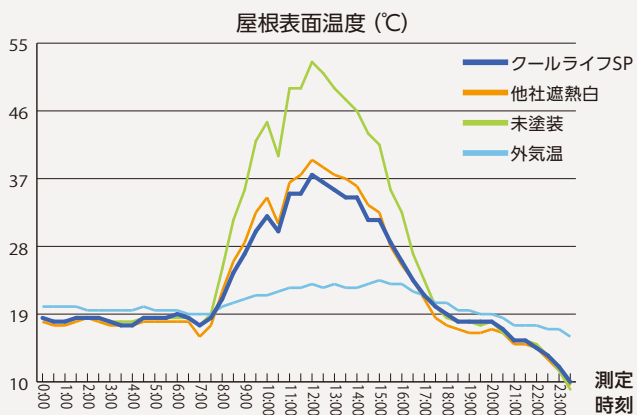


コンクブルー

評価結果

■導入効果例

プレハブ倉庫鋼板屋根への施工データ(2010年10月測定)



※上記は当社の実験データであり、これを保証するものではありません。

■施工実績

